

## ADDOLCITORI SOFTENER DOPPIO CORPO T / V

Gli addolcitori sono impianti progettati per ridurre od eliminare la durezza dell'acqua, ovvero la concentrazione di ioni Calcio e Magnesio in essa presenti. Un'acqua con durezza elevata deve essere opportunamente trattata: è consigliabile installare un addolcitore quando l'acqua utilizzata presenti una durezza superiore ai 15° gradi francesi.

### **PRINCIPALI VANTAGGI OTTENUTI INSTALLANDO UN IMPIANTO DI ADDOLCIMENTO**

---

- Gli addolcitori trovano impiego in tutte le applicazioni dove le incrostazioni creano problemi: dalla semplice produzione di acqua calda in ospedale, in albergo o in una abitazione, fino alla lavanderia industriale, agli autolavaggi, nonché all'industria per le acque di raffreddamento o per le torri evaporative.

### **LINEA DI ADDOLCITORI A SCAMBIO IONICO**

---

L'installazione dell'impianto è semplice e veloce. Il sistema essenzialmente è costituito da un contenitore per le resine a cui è fissata una valvola automatica di testa che controlla il funzionamento dell'apparecchio e gestisce i cicli di lavaggio necessari a tenere in efficiente operatività l'addolcitore. Collegato all'addolcitore è presente inoltre un contenitore per la salamoia necessaria alla fase di rigenerazione delle resine.

### **DESCRIZIONE DELL'IMPIANTO**

---

- **Contenitore resine**  
Contenitore resine realizzato in polietilene alimentare rinforzato esternamente in vetroresina
- **Tipo di resine**  
Resina cationica forte in ciclo sodico ad elevato rendimento.
- **Valvola installata**  
Valvola tipo top mounted automatica, con programmatore elettronico, idonea ad eseguire tutte le fasi di esercizio e rigenerazione.  
Alimentazione 12 Volt, con alimentatore integrato con la spina  
Assorbimento nominale 3 Watt circa  
Possibilità di esecuzione manuale di tutte le fasi  
Possibilità di avviamento manuale della rigenerazione  
Disponibile nella versione tempo o volume
- **Contenitore sale**  
Contenitore sale in polietilene alimentare.
- **Materiali**  
I materiali utilizzati per la realizzazione degli addolcitori sono selezionati tra quelli proposti dalle principali aziende americane ed europee del settore.
- **Certificazioni**  
Impianto realizzato nella osservanza della idoneità alimentare dei materiali e utilizzando componenti certificati CE. Apparecchi conformi al DM 25/12 e DM 174/04

## DIMENSIONI D'INGOMBRO E PESO PER MODELLO

### RIGENERAZIONE A TEMPO

Codice	Modello	Dimensioni (mm)				Peso (Kg)
		Corpo Addolcitore		Tino Salamoia		
		Ø	h	Ø	h	
1960100114	S 100 T	369	2050	550	1010	110
1960150114	S 150 T	406	1900	730	1150	160
1960000200	S 200 T	469	2020	840	1010	205
1960000300	S 300 T	610	2270	890	1090	315
1960000450	S 450 T	770	2400	1130	1350	460
-	S 600 T	770	2400	1160	1540	620
-	S 750 T	930	2550	1160	1540	780
-	S 900 T	930	2550	1160	1540	920



### DATI TECNICI INDICATIVI DI FUNZIONAMENTO VERSIONE TEMPO

Modello	Capacità ciclica per rigenerazione				Raccordi In-Out	Portata	Tino Salamoia
	Minima		Massima				
	m <sup>3</sup> °f	Kg sale	m <sup>3</sup> °f	Kg sale			
S 100 T	460	9	820	36	1" 1/4	8	200
S 150 T	570	11	1020	45	1" 1/4	8	300
S 200 T	760	15	1350	60	1" 1/2	13	400
S 300 T	1140	23	2035	90	1" 1/2	13	500
S 450 T	1800	35	2700	98	2"	26	800
S 600 T	2400	48	3600	132	2"	26	1000
S 750 T	3000	60	4500	165	2"	26	1000
S 900 T	4000	72	6000	198	2"	26	1000

Pressione di esercizio 2-6 bar Temperatura di esercizio 2-40°C Aliment. Elettrica 230V-50Hz mon.

Capacità ciclica massima / durezza acqua in ingresso = m<sup>3</sup> di acqua prodotta tra due rigenerazioni

## INFORMAZIONI

Per maggiori informazioni visitate il nostro sito alla pagina: <http://www.bianchi-group.it/bianchi-acque.html>

## DIMENSIONI D'INGOMBRO E PESO PER MODELLO

### RIGENERAZIONE A VOLUME

Codice	Modello	Dimensioni (mm)				Peso (Kg)
		Corpo Addolcitore		Tino Salamoia		
		Ø	h	Ø	h	
196VN10114	S 100 V	369	2050	500	1100	110
196VN15114	S 150 V	406	1900	650	1150	160
1960000203	S 200 V	469	2020	890	1150	205
196VN30112	S 300 V	610	2270	890	1150	315
196VN45002	S 450 V	770	2400	1130	1350	460
-	S 600 V	770	2400	1160	1540	620
-	S 750 V	930	2550	1160	1540	780
-	S 900 V	930	2550	1160	1540	920



### DATI TECNICI INDICATIVI DI FUNZIONAMENTO VERSIONE VOLUME

Modello	Capacità ciclica per rigenerazione				Raccordi In-Out	Portata	Tino Salamoia
	Minima		Massima				
	m <sup>3</sup> °f	Kg sale	m <sup>3</sup> °f	Kg sale			
S 100 V	460	9	820	36	1" 1/4	8	200
S 150 V	570	11	1020	45	1" 1/4	8	300
S 200 V	760	15	1350	60	1" 1/2	13	400
S 300 V	1140	23	2035	90	1" 1/2	13	500
S 450 V	1800	35	2700	98	2"	26	800
S 600 V	2400	48	3600	132	2"	26	1000
S 750 V	3000	60	4500	165	2"	26	1000
S 900 V	4000	72	6000	198	2"	26	1000

Pressione di esercizio 2-5 bar Temperatura di esercizio 5-40°C Aliment. Elettrica 230V-50Hz mon.

Capacità ciclica massima / durezza acqua in ingresso = m<sup>3</sup> di acqua prodotta tra due rigenerazioni

## INFORMAZIONI

Per maggiori informazioni visitate il nostro sito alla pagina: <http://www.bianchi-group.it/bianchi-acque.html>

### DIMENSIONI D'INGOMBRO E PESO PER MODELLO

#### DUPLEX

Questa tipologia di addolcitori è indicata per utenze dove il consumo giornaliero è molto variabile, nei casi in cui non è possibile installare un serbatoio di accumulo.

L'impianto è in grado di fornire acqua addolcita a ciclo continuo senza necessità di effettuare una pausa per la rigenerazione delle resine;

ciò è possibile grazie a due colonne costruite in vetroresina, caricate con resina cationica forte in ciclo sodico che lavorano in alternanza:

mentre una linea è in ciclo l'altra è in pausa/rigenerazione.

Al raggiungimento del set-point impostato, la linea in servizio avvia automaticamente il ciclo di rigenerazione e si alterna con l'altra linea già rigenerata che entra automaticamente in produzione.

In questo tipo di addolcitore l'avvio della rigenerazione avviene automaticamente al raggiungimento del volume di acqua addolcita impostato sul timer elettromeccanico.

Anche in assenza di alimentazione elettrica il timer continua a contare i litri di acqua addolcita erogati dall'apparecchiatura.

Codice	Modello	Dimensioni (mm)				Peso (Kg)
		Corpo Addolcitore		Tino Salamoia		
		Ø	h	Ø	h	
196VD10144	S 100 D	805	2050	500	1100	205
196VD15114	S 150 D	470	2050	650	1150	310
196VD15115	S 200 D	560	2020	890	1150	405
196VD15116	S 300 D	610	2270	890	1150	605
-	S 450 D	770	2400	1130	1350	1010
-	S 600 D	770	2400	1160	1540	1225
-	S 750 D	930	2550	1160	1540	1560
-	S 900 D	930	2550	1160	1540	1810



## INFORMAZIONI

Per maggiori informazioni visitate il nostro sito alla pagina: <http://www.bianchi-group.it/bianchi-acque.html>

### DATI TECNICI INDICATIVI DI FUNZIONAMENTO VERSIONE VOLUME

Modello	Capacità ciclica per rigenerazione				Raccordi In-Out	Portata	Tino Salamoia
	Minima		Massima				
	m <sup>3</sup> of	Kg sale	m <sup>3</sup> of	Kg sale	Pollici	m <sup>3</sup> / h	Litri
S 100 D	460 (*)	9 (*)	820 (*)	36 (*)	1" 1/4	8 (*)	200
S 150 D	570 (*)	11 (*)	1020 (*)	45 (*)	1" 1/4	8 (*)	300
S 200 D	760 (*)	15 (*)	1350 (*)	60 (*)	1" 1/2	13 (*)	400
S 300 D	1140 (*)	23 (*)	2035 (*)	90 (*)	1" 1/2	13 (*)	500
S 450 D	1800 (*)	35 (*)	2700 (*)	98 (*)	2"	26 (*)	800
S 600 D	2400 (*)	48 (*)	3600 (*)	132 (*)	2"	26 (*)	1000
S 750 D	3000 (*)	60 (*)	4500 (*)	165 (*)	2"	26 (*)	1000
S 900 D	4000 (*)	72 (*)	6000 (*)	198 (*)	2"	26 (*)	1000

(\*) I consumi indicati sono riferiti ad una sola bombola

Pressione di esercizio 2-5 bar Temperatura di esercizio 5-40°C Aliment. Elettrica 230V-50Hz mon.

Capacità ciclica massima / durezza acqua in ingresso = m<sup>3</sup> di acqua prodotta tra due rigenerazioni



## INFORMAZIONI

Per maggiori informazioni visitate il nostro sito alla pagina: <http://www.bianchi-group.it/bianchi-acque.html>

## ADDOLCITORI INDUSTRIALI: GUIDA ALLA SCELTA

### Con bombole in carpenteria.

Gli addolcitori industriali BIANCHI possono essere classificati in due gruppi:

- A) **Addolcitori SOFTENER INDUSTRIAL (TABELLA A)**  
Durante la fase di rigenerazione non forniscono acqua addolcita.
- B) **Addolcitori SOFTENER INDUSTRIAL DUPLEX (TABELLA B)**  
Caratterizzati dalla capacità di fornire acqua addolcita 24 ore su 24.

La versione **SOFTENER INDUSTRIAL** è consigliabile in presenza di consumi giornalieri costanti e ripetitivi o quando si dispone di un serbatoio di accumulo per l'acqua addolcita con autonomia superiore alle due ore di consumo massimo.

La versione **SOFTENER INDUSTRIAL DUPLEX** è da preferire in tutti i casi sia necessario disporre sempre di acqua addolcita, 24 ore su 24, e quando i consumi sono fortemente variabili.

Per applicazioni ad uso potabile la scelta dimensionale del modello di addolcitore va fatta individuando la colonna della "durezza" dell'acqua da trattare e il "consumo" giornaliero di acqua in m<sup>3</sup>.

In mancanza del valore del consumo giornaliero e conoscendo la tipologia di abitazione: "economica" (150 l/gg. cad.) "signorile" (250 l/gg. cad.) "lusso" (400 l/gg. cad.) individuare nella relativa colonna, il numero di persone residenti approssimando per eccesso.

Leggere in linea orizzontale a sinistra il modello di addolcitore individuato.

Se per uso potabile, richiedere la versione AD e realizzare un sistema di miscelazione da impiantistica.

## SOFTENER INDUSTRIAL

Addolcitore singolo con 6 valvole idropneumatiche Normalmente Aperte e timer 5 piloti.

Partenza della rigenerazione a tempo, volume (con contatore opzionale), misto o tramite segnale esterno (starter remoto).

Aspirazione e lavaggio lento tramite valvola idropneumatica.

Riempimento tramite valvola salamoia.

Funzionamento piloti tramite aria compressa (max 4,5 bar) umidificata e deoleata, oppure con acqua in ingresso (opportunamente pre-filtrata).

Per il modello di timer adatto, prego contattare gli uffici tecnici Bianchi.

Gli addolcitori **SOFTENER INDUSTRIAL** sono realizzati in carpenteria metallica con uno speciale trattamento interno anticorrosivo ad uso alimentare e sono disponibili nella versione **T** e **V**.

La gestione dei **SOFTENER INDUSTRIAL** è affidata ad una potente centralina di controllo che provvede a gestire tutte le fasi della rigenerazione.

La versione **T** gestisce la rigenerazione unicamente con modalità tempo, rispettando gli "n" giorni programmati non ottimizzando i consumi di acqua e sale rigenerante.

La versione **V** effettua la rigenerazione con modalità tempo, volume e volume/tempo.

La modalità di rigenerazione prevista per uso tecnico è normalmente individuata nella tipologia a volume, mentre per uso potabile è necessaria la rigenerazione a volume/tempo.

Quest'ultima modalità, abbinata alla esclusiva funzione "rigenerazione parziale", risulta essere molto efficiente in quanto permette di eseguire la rigenerazione rispettando gli "n" giorni programmati o prima, se il volume di acqua trattato ha già esaurito la capacità di trattenimento delle resine.

Qualora invece allo scadere di "n" giorni programmati, le resine risultino esaurite parzialmente, la rigenerazione eseguita, sarà una "rigenerazione parziale" e quindi economica.

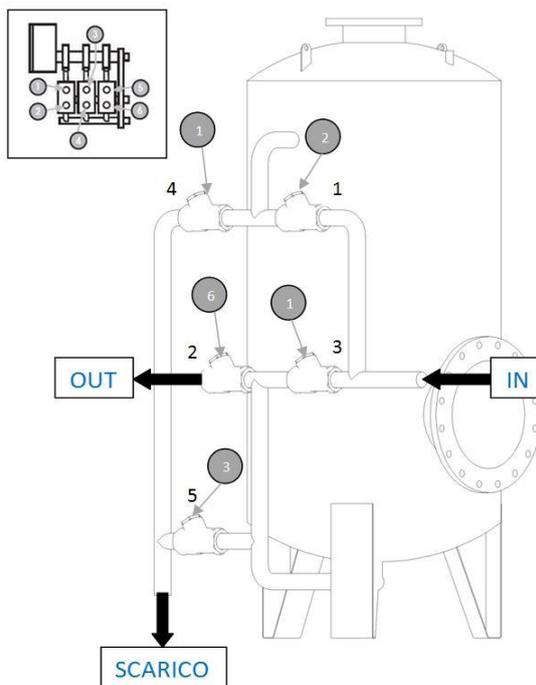
- Sistemi di distribuzione: sono previsti del tipo a raggiera e a piastra con diffusori.
- Gruppi idraulici  
Nei modelli fino a 900, i gruppi sono realizzati con valvole idropneumatiche, mentre nei modelli superiori sono previste valvole a farfalla con azionamento pneumatico.
- Sistemi salamoia:  
nei modelli fino a 2000 gli addolcitori sono comprensivi di tini salamoia con griglia, mentre per i modelli superiori è necessaria la realizzazione di una adeguata vasca, corredata dell'accessorio Kit vasca salamoia e delle necessarie elettrovalvole di intercettazione dell'aspirato.

Gli impianti inoltre prevedono:

- **Gestione Sistema di Disinfezione** (optional);
- **Gestione Sistema da remoto (telecontrollo)** (optional);
- **Gestione Valvola di By-Pass** (optional) **per erogazione acqua durante la rigenerazione;**
- **Gestione Kit vasca salamoia** (optional);
- **Predisposizione a implementazioni successive tramite la possibilità di interfacciamento ad altre bombole simili.**

In caso di mancanza di un adeguato impianto di aria compressa disoleato e deumidificato, è necessario acquistare separatamente un idoneo compressore e relativo sistema di disoleazione/deumidificazione (consultare il nostro Ufficio Tecnico).

Qualora l'autonomia espressa in numero di rigenerazioni (vedi "caratteristiche tecniche", non risponda alle necessità del cliente è possibile aggiungere eventuali tini addizionali o prevedere una adeguata vasca salamoia (consultare il nostro Ufficio Tecnico).



## TABELLA A – SCELTA ADDOLCITORI INDUSTRIALI

ADDOLCITORE	DUREZZA DELL'ACQUA				
	20/29 °f	30/34 °f	35/39 °f	40/44 °f	45/50 °f
	Consumo giornaliero m <sup>3</sup>				
SOFTENER M450	96	71	56	46	38
SOFTENER M600	128	94	75	62	51
SOFTENER M750	160	118	93	77	64
SOFTENER M900	192	142	112	93	77
SOFTENER M1100	235	173	137	113	94
SOFTENER M1300	278	205	162	134	111
SOFTENER M1500	321	236	187	155	128
SOFTENER M1700	364	268	212	175	145
SOFTENER M2000	428	315	250	206	171
SOFTENER M2200	471	347	275	227	188
SOFTENER M2500	535	394	312	258	214
SOFTENER M2800	600	442	350	289	240
SOFTENER M3100	664	489	387	320	265
SOFTENER M3400	728	536	425	351	291

N.B. Le suddette tabelle sono realizzate considerando una durezza residua pari a 15 °f e una rigenerazione ogni 2 giorni.

## CARATTERISTICHE TECNICHE

SOFTENER INDUSTRIAL																		
Art. (1)	Attacchi	Capacità ciclica (m <sup>3</sup> x1 <sup>°</sup> f)	Portata									Tini sale (N. x l)	Sale per rig. (kg)	Aut. rig. (N.)	Durata rig. (min)	Peso (kg)	Dimensioni (cm)	
			Portata uso pot. (f.d.>0,5) Esercizio (t 2,0) di picco			Portata uso tec. (f.d.>0,5) Esercizio (t 6,0) di picco			Portata uso tec. (f.d.>0,5) Esercizio (t 2,0) di picco								Bombola	Tino
			(m <sup>3</sup> /h)	(ΔP)	(l/min)	(m <sup>3</sup> /h)	(ΔP)	(l/min)	(m <sup>3</sup> /h)	(ΔP)	(l/min)						Ø x H	Ø x H
450	2" F	2700	13,5	<1,3	363	4,5	<0,4	83	13,5	<1,3	281	1x500	68	16	120	1200	70x220	82x107
600	2" F	3600	18,0	<1,3	484	6,0	<0,5	111	18,0	<1,3	375	1x500	90	11	120	1400	80x220	82x107
750	2.1/2" F	4500	22,5	<1,3	605	7,5	<0,5	139	22,5	<1,3	469	1x1000	112	7	120	1700	90x220	116x127
900	2.1/2" F	5400	27,0	<1,3	726	9,0	<0,4	167	27,0	<1,3	563	1x1000	135	5	120	1900	100x220	116x127
1100	DN 80	6600	33,0	<1,3	887	11,0	<0,4	204	33,0	<1,3	688	1x1000	165	11	120	2200	110x220	116x127
1300	DN 80	7800	39,0	<1,3	1048	13,0	<0,4	241	39,0	<1,3	813	1x1500	195	9	120	2500	120x220	122x134
1500	DN 100	9000	45,0	<1,2	1210	15,0	<0,4	278	45,0	<1,2	938	1x1500	225	7	120	2850	130x250	122x134
1700	DN 100	10200	51,0	<1,2	1371	17,0	<0,4	315	51,0	<1,2	1063	1x1500	255	5	120	3200	140x250	122x134
2000	DN 100	12000	60,0	<1,2	1613	20,0	<0,4	370	60,0	<1,2	1250	1x1500	300	4	120	3550	150x250	122x134
2200	DN 100	13200	66,0	<1,2	1774	22,0	<0,4	407	66,0	<1,2	1375	v.s.	330	v.s.	120	3900	160x250	v.s.
2500	DN 100	15000	75,0	<1,2	2016	25,0	<0,4	463	75,0	<1,2	1563	v.s.	375	v.s.	120	4400	170x250	v.s.
2800	DN 125	16800	84,0	<1,2	2258	28,0	<0,4	519	84,0	<1,2	1750	v.s.	420	v.s.	120	4950	180x250	v.s.
3100	DN 125	18600	93,0	<1,2	2500	31,0	<0,4	574	93,0	<1,2	1938	v.s.	465	v.s.	120	5500	190x250	v.s.
3400	DN 125	20400	102,0	<1,1	2742	34,0	<0,4	630	102,0	<1,1	2125	v.s.	510	v.s.	120	6000	200x250	v.s.

v.s. = Tini non forniti.

Realizzare la vasca salamoia e richiedere accessorio "Kit vasca salamoia" + elettrovalvole intercettazione salamoia.

N.B.: Per tutti i modelli: pressione 2-6 bar, temperatura acqua 5° - 40°C.

Assorbimento elettrico: 12VA.

I dati della portata e della capacità ciclica sono relativi ad un'acqua con max 30 °f di durezza.

Per usi potabili la durezza in uscita deve essere conforme al D.M. 25/12 e DM 174/04.

Il numero di rigenerazioni è riferito al quantitativo di sale accumulabile nel tino salamoia; la frequenza di rigenerazioni dipende dai valori di portata e di durezza dell'acqua in ingresso.

Dal modello 1100 i gruppi idraulici sono realizzati con valvole pneumatiche a farfalla è quindi necessaria la presenza di aria compressa deumidificata e disoleata.

## SOFTENER INDUSTRIAL DUPLEX

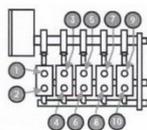
Filtro duplex rigenerazione in serie (controlavaggio + risciacquo rapido bombola A, controlavaggio + risciacquo rapido bombola B) con 10 valvole idropneumatiche Normalmente Aperte e timer 5 piloti.

Partenza del controlavaggio a tempo, volume (con contatore opzionale), misto o tramite segnale esterno (starter remoto).

Valvola idropneumatica per by-pass (acqua grezza all'utenza durante la rigenerazione).

Funzionamento piloti tramite aria compressa (max 4,5 bar) umidificata e deoleata, oppure con acqua in ingresso (opportunamente pre-filtrata). Per il modello di timer adatto, prego contattare gli uffici tecnici Bianchi.

Gli addolcitori **SOFTENER INDUSTRIAL DUPLEX** sono realizzati in carpenteria metallica con uno speciale trattamento interno anticorrosivo ad uso alimentare e sono disponibili nelle versioni standard a due e tre colonne mentre su richiesta sono realizzabili sistemi con più colonne.



La gestione dei **SOFTENER INDUSTRIAL DUPLEX** è affidata ad una potente centralina di controllo che provvede a mantenere una bombola in stand-by e ad organizzare l'alternanza di lavoro, in modo da garantire acqua addolcita 24 ore su 24 senza interruzioni.

➤ Sistemi di distribuzione: sono previsti del tipo a raggiera e a piastra con diffusori.

➤ Gruppi idraulici.

Nei modelli fino a 900, i gruppi sono realizzati con valvole idropneumatiche, mentre nei modelli superiori sono previste valvole a farfalla con azionamento pneumatico.

➤ Sistemi salamoia:

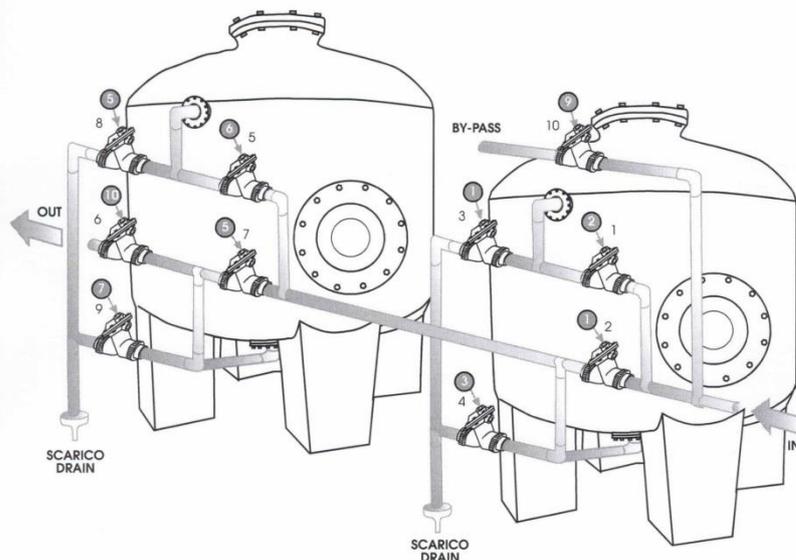
nei modelli fino a 2000 gli addolcitori sono comprensivi di tini salamoia con griglia, mentre per i modelli superiori è necessaria la realizzazione di una adeguata vasca, corredata dell'accessorio Kit vasca salamoia e delle necessarie elettrovalvole di intercettazione dell'aspirato.

Gli impianti inoltre prevedono:

- **Gestione Sistema di Disinfezione** (optional);
- **Gestione Sistema da remoto (telecontrollo)** (optional);
- **Gestione Valvola di By-Pass** (optional) **per erogazione acqua durante la rigenerazione;**
- **Gestione Kit vasca salamoia** (optional);
- **Predisposizione a implementazioni successive tramite la possibilità di interfacciamento ad altre bombole simili.**

In caso di mancanza di un adeguato impianto di aria compressa disoleato e deumidificato, è necessario acquistare separatamente un idoneo compressore e relativo sistema di disoleazione/deumidificazione (consultare il nostro Ufficio Tecnico).

Qualora l'autonomia espressa in numero di rigenerazioni (vedi "caratteristiche tecniche", non risponde alle necessità del cliente è possibile aggiungere eventuali tini addizionali o prevedere una adeguata vasca salamoia (consultare il nostro Ufficio Tecnico).



## TABELLA B – SCELTA ADDOLCITORI INDUSTRIALI DUPLEX

ADDOLCITORE	DUREZZA DELL'ACQUA				
	20/29 °f	30/34 °f	35/39 °f	40/44 °f	45/50 °f
	Consumo giornaliero m <sup>3</sup>				
DUPLEX M450	192	142	112	92	76
DUPLEX M600	256	188	150	124	102
DUPLEX M750	320	236	186	154	128
DUPLEX M900	384	284	224	186	154
DUPLEX M1100	470	346	270	226	188
DUPLEX M1300	556	410	324	268	222
DUPLEX M1500	642	472	374	310	256
DUPLEX M1700	728	536	424	350	290
DUPLEX M2000	856	630	500	412	342
DUPLEX M2200	942	694	550	454	376
DUPLEX M2500	1070	788	624	516	428
DUPLEX M2800	1200	884	700	578	480
DUPLEX M3100	1320	978	774	640	530
DUPLEX M3400	1456	1072	850	702	582

N.B. Le suddette tabelle sono realizzate considerando una durezza residua pari a 15 °f e una rigenerazione ogni 2 giorni, riferito alla singola colonna.

## CARATTERISTICHE TECNICHE

SOFTENER INDUSTRIAL DUPLEX VT																		
Art. (l)	Attacchi	Capacità ciclica (m <sup>3</sup> x1°f)	Portata									Tini sale (N. x l)	Sale per rig. (kg)	Aut. rig. (N.)	Durata rig. (min)	Peso (kg)	Dimensioni (cm)	
			Portata uso pot. (f.d.>0,5) Esercizio (t 2,0) di picco			Portata uso tec. (f.d.>0,5) Esercizio (t 6,0) di picco			Portata uso tec. (f.d.>0,5) Esercizio (t 2,0) di picco								Bombola Ø x H	Tino Ø x H
			(m <sup>3</sup> /h)	(ΔP)	(l/min)	(m <sup>3</sup> /h)	(ΔP)	(l/min)	(m <sup>3</sup> /h)	(ΔP)	(l/min)							
450	2" F	2700	13,5	<1,3	363	4,5	<0,4	83	13,5	<1,3	281	1x1500	68	16	120	2400	70x280	122x127
600	2" F	3600	18,0	<1,3	484	6,0	<0,5	111	18,0	<1,3	375	1x1500	90	11	120	2800	80x285	122x127
750	2.1/2" F	4500	22,5	<1,3	605	7,5	<0,5	139	22,5	<1,3	469	1x1500	112	7	120	3400	90x300	122x127
900	2.1/2" F	5400	27,0	<1,3	726	9,0	<0,4	167	27,0	<1,3	563	1x1500	135	5	120	3800	100x305	122x127
1100	DN 80	6600	33,0	<1,3	887	11,0	<0,4	204	33,0	<1,3	688	2x1500	165	11	120	4400	110x310	122x127
1300	DN 80	7800	39,0	<1,3	1048	13,0	<0,4	241	39,0	<1,3	813	2x1500	195	9	120	5000	120x310	122x127
1500	DN 100	9000	45,0	<1,2	1210	15,0	<0,4	278	45,0	<1,2	938	2x1500	225	7	120	5700	130x315	122x127
1700	DN 100	10200	51,0	<1,2	1371	17,0	<0,4	315	51,0	<1,2	1063	2x1500	255	5	120	6400	140x315	122x127
2000	DN 100	12000	60,0	<1,2	1613	20,0	<0,4	370	60,0	<1,2	1250	2x1500	300	4	120	7100	150x325	122x127
2200	DN 100	13200	66,0	<1,2	1774	22,0	<0,4	407	66,0	<1,2	1375	v.s.	330	v.s.	120	7800	160x325	v.s.
2500	DN 100	15000	75,0	<1,2	2016	25,0	<0,4	463	75,0	<1,2	1563	v.s.	375	v.s.	120	8800	170x330	v.s.
2800	DN 125	16800	84,0	<1,2	2258	28,0	<0,4	519	84,0	<1,2	1750	v.s.	420	v.s.	120	9900	180x335	v.s.
3100	DN 125	18600	93,0	<1,2	2500	31,0	<0,4	574	93,0	<1,2	1938	v.s.	465	v.s.	120	11000	190x345	v.s.
3400	DN 125	20400	102,0	<1,1	2742	34,0	<0,4	630	102,0	<1,1	2125	v.s.	510	v.s.	120	12000	200x350	v.s.

v.s. = Tini non forniti.

Realizzare la vasca salamoia e richiedere accessorio "Kit vasca salamoia" + elettrovalvole intercettazione salamoia.

N.B.: Per tutti i modelli: pressione 2-6 bar, temperatura acqua 5° - 40°C.

Assorbimento elettrico: 12VA.

I dati della portata e della capacità ciclica sono relativi ad un'acqua con max 30 °f di durezza.

Per usi potabili la durezza in uscita deve essere conforme al D.M. 25/12 e D.M. 174/04

Il numero di rigenerazioni è riferito al quantitativo di sale accumulabile nel tino salamoia; la frequenza di rigenerazioni dipende dai valori di portata e di durezza dell'acqua in ingresso.

Dal modello 1100 i gruppi idraulici sono realizzati con valvole pneumatiche a farfalla è quindi necessaria la presenza di aria compressa deumidificata e disoleata.